

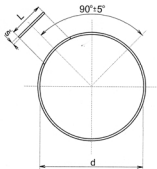
## DĚROVÁNÍ (PERFOROVÁNÍ) ZÁRUBNIC

**PN 7-99/01**

- Související normy:** ČSN 75 5115
- Předmět normy:** Tato norma platí pro úpravu polotovárů (trub) z plastů.
- Vypracování normy:** Václav Pospíšil, Staršice 451
- Definice:** Zárubnice je trouba trvale zajišťující stabilitu hominy nebo obsepu. Děrovaná (perforovaná) část umožňuje přítok vody do stoučky.
- Děrování (Perforace):** Trouby se umísťují vertikálně. Je opatření trouby otvory, které jsou provedeny tak, aby případné zbytky materiálu neomezovaly vtok a výtok vody. Otvory musí být rozdělené rovnoměrně po povrchu trubky nejméně ve 4 příčných řadách. Šířkou otvorů se rozumí menší rozměr.
- Rozměry otvorů:** Otvory se vyrábí v jmenovitých šířkách 1, 2, 3 mm. Ostatní rozměry viz příloha A.
- Četnost otvorů:** Vyrábí se v provedení 38, 76, 152 otvorů na 1m trubky.
- Balení:** Zárubnice se balí do svazků podle požadavků zákazníka
- Doprava:** Zárubnice je nutno zabezpečit proti nárazu.
- Skladování:** Dle ČSN 64 0090. Dále je nutno uskladnit trouby tak, aby jejich vlastní hmotnost nezpůsobila deformaci. Trouby je nutno chránit před dlouhodobým UV zářením.

### Příloha A:

Rozměry otvorů a výrobní tolerance.



jmenovitý průměr trubky <b>d</b> [mm]	110	110	125	140	160
délka otvoru <b>L</b> [mm]	40	50	60	60	80
šířka otvoru <b>š</b> [mm]	±3	±3	±4	±4	±5
	0,8, 1, 2, 3 ±0,2				